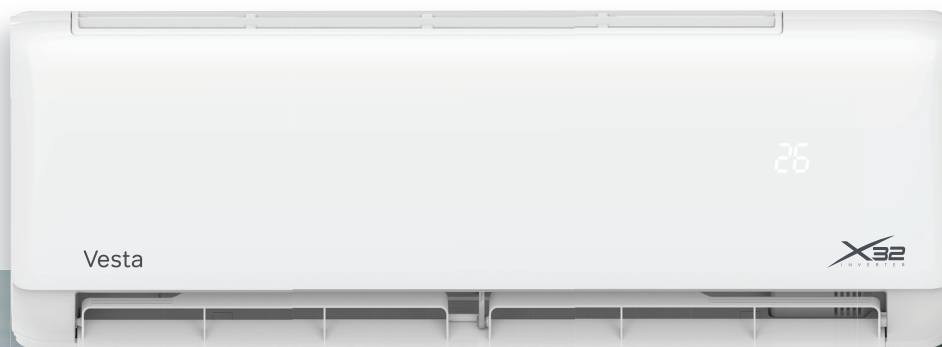


SPLIT MURO

X32

I N V E R T E R



 **WIFI 2.4**

CONTROLA LAS FUNCIONES
DESDE TUS DISPOSITIVOS



**CONTROL
REMOTO
SMART**



**INCLUYE
KIT DE INSTALACIÓN 4 M**



**MICROFILTRO
ANTI-POLVO**



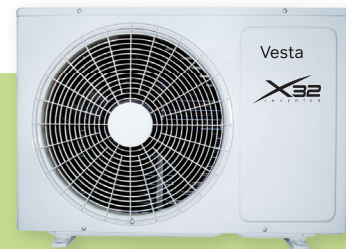
**FUNCIONAMIENTO
SILENCIOSO**



- MÁS EFICIENTE
- MÁS AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE
- NO DAÑA LA CAPA DE OZONO

Vesta

SPLIT MURO



- Turbo
- Oscilación silenciosa
- Rápido Frío/Caliente
- Super silencioso
- Temporizador
- Doble opción de drenaje
- Display LED
- Rendimiento EMC
- Modo calefacción
- Poderoso sistema anti humedad
- Modo sueño
- Aletas de aluminio hidrofílicas
- Auto funciones
- Reinicio automático
- Receptorio antióxido
- Sist. descongelado inteligente
- 4 direcciones de oscilación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			Modelo	VESTA X32-ASM-09MDS	VESTA X32-ASM-12MDS	VESTA X32-ASM-18MDS	VESTA X32-ASM-24MDS
Información Técnica	Potencia Nominal (Rango modo Inverter)	Frío	Btu/hr	9.000	12.000	18.000	24.000
		Calor	W	2640(1200-2800)	3500(1200-3800)	5250 (1300-5300)	7040(1800-7400)
		Deshumidificar	Kg/h	/	/	/	/
	Consumo de Energía (Rango modo Inverter)	Frío	W	822 (200-1200)	1090 (240-1500)	1635 (230-1900)	2100 (230-2400)
		Calor	W	730 (300-1200)	950 (240-1400)	1450 (230-1700)	1650 (230-1800)
	Consumo Corriente (Rango modo Inverter)	Frío	A	5 (1.0-5.5)	6.8 (1.0-7,0)	9 (1.1 - 9,0)	10 (1.0 - 11.2)
		Calor	A	3.6 (1.0-4.5)	4.3 (1.0-5.5)	7 (1.1 - 8,0)	8.5 (1.0 - 9,0)
	Protección Eléctrica	A	8,5	9,5	9,0	13	
	EER (Enfriamiento)	W/W	3.21	3.21	3.21	3.35	
	COP (Calefacción)	W/W	3.62	3.74	3.62	3.88	
	Eficiencia Energética	Frío / Calor	A / A	A / A	A / A	A / A	
	Alimentación Eléctrica	V/Ph/Hz	220-230V~/50Hz	220-230V~/50Hz	220-230V~/50Hz	220-230V~/50Hz	
	Refrigerante	/	R32	R32	R32	R32	
	Carga de Refrigerante	g	420	550	560	1000	
	Caudal de Flujo de Aire	m3/h	550	600	950	1300	
	Nivel Sonoro Máx.	dB (A)	42	42	48	50	
	Nivel Sonoro Máx.	dB (A)	50	53	55	57	
	Peso Neto Unidad Interior	Kg	7	7.5	10,5	12,5	
	Peso Neto Unidad Exterior	Kg	18	18,0	21,5	32	
	Diametros de Conexión	In	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	1/4 - 5/8	
Carga Adicional de Refrigerante por Metro Ad.	Kg/m	20	20	20	30		
Unidad Interior	Dimensiones Netas (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	708×281×192	762×295×200	960×315×222	1089×328×227	
	Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	765×351×269	825×367×277	1020×375×305	1155×397×312	
Unidad Exterior	Dimensiones Netas (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	649×450×232	650×455×233	709×281×537	825×655×335	
	Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	760×510×315	760×315×510	825×345×595	945×715×400	